



PATENT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of MAIO et al.

Application No. 10/791,962

Examiner:

Filed: March 3, 2004

Group Art Unit:

For: COSMETIC COMPOSITION CONTAINING POLYISOPRENE

TRANSMITTAL LETTER

CERTIFICATE UNDER 37 CFR 1.8(a)
I hereby certify that this correspondence is being
deposited with the U.S. Postal Service as First Class mail
in an envelope addressed to Commissioner for Patents, P.O. Box 1450,
Alexandria, VA 22313 on 4-21-04

 Reg. No. 40,764

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313

Sir:

Please find enclosed for filing:

- Submission of priority document, with certified copy of prior application
- Return receipt postcard

No fees are believed necessary, but please charge any underpayment to Deposit Account
No. 50-0951.

Respectfully submitted,

Date: 4-21-04



J. Rodman Steele, Jr.
Registration No. 25,931
Mark D. Passler
Registration No. 40,764
Akerman Senterfitt
222 Lakeview Avenue, Suite 400
Post Office Box 3188
West Palm Beach, FL 33402-3188
Telephone: (561) 653-5000

Docket No. 1610-100



PATENT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of MAIO et al.

Application No. 10/791,962

Examiner:

Filed: March 3, 2004

Group Art Unit:

For: COSMETIC COMPOSITION CONTAINING POLYISOPRENE

SUBMISSION OF CERTIFIED COPY OF FOREIGN PRIORITY APPLICATION

CERTIFICATE UNDER 37 CFR 1.8(a)
I hereby certify that this correspondence is being
deposited with the U.S. Postal Service as First Class mail
in an envelope addressed to Commissioner for Patents, P.O. Box 1450,
Alexandria, VA 22313 on 4-21-04

mmmm Reg. No. 40,764

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313

Sir:

Priority under the International Convention for the Protection of Industrial Property and under 35 U.S.C. §119 was claimed on filing of the above-identified patent application, based upon Italian Application No. MI2003A000385 filed March 4, 2003. A certified copy of the application is submitted herewith which perfects the Claim of Foreign Priority.

Respectfully submitted,

Date: 4-21-04

mmmm

J. Rodman Steele, Jr.
Registration No. 25,931
Mark D. Passler
Registration No. 40,764
Akerman Senterfitt
222 Lakeview Avenue, Suite 400
Post Office Box 3188
West Palm Beach, FL 33402-3188
Telephone: (561) 653-5000

Docket No. 1610-100



Ministero delle Attività Produttive
Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi
Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: Invenzione Industriale

N. MI2003 A 000385



*Si dichiara che l'unità copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

12 3 MAR. 2004

Roma, li

IL FUNZIONARIO

Giampietro Carlotto

Giampietro Carlotto

AL MINISTERO DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE

UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE. ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

MODULO A



A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione INTERCOS ITALIA S.p.A.
Residenza MILANO codice 09127500153
2) Denominazione _____
Residenza _____ codice _____

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome nome MITTLER Enrico e altri cod. fiscale _____
denominazione studio di appartenenza MITTLER & C. s.r.l.
via Le Lombardia n. 20 città MILANO cap 20131 (prov) MI

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario vedi sopra

via _____ n. _____ città _____ cap _____ (prov) _____

D. TITOLO

classe proposta (sez/cl/sci) _____ gruppo/sottogruppo _____/_____/_____

"Composizione cosmetica comprendente poliisoprene."

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO:

SI ☐ NO ☒

SE ISTANZA: DATA _____/_____/_____

N° PROTOCOLLO _____

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

cognome nome

1) MAIO Giuseppe 3) _____
2) RANDO Pietro 4) _____

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato
S/R

SCIOGLIMENTO RISERVE

Data

N° Protocollo

1) _____/_____/_____
2) _____/_____/_____

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA CULTURE DI MICROORGANISMI. denominazione _____

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1) 2 PROV n. pag. 13 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
Doc. 2) 0 PROV n. tav. 00 disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)
Doc. 3) 1 RIS **dichiarazione sostitutiva**
Doc. 4) 0 RIS designazione inventore
Doc. 5) 0 RIS documenti di priorità con traduzione in italiano
Doc. 6) 0 RIS autorizzazione o atto di cessione
Doc. 7) 0 nominativo completo del richiedente

SCIOGLIMENTO RISERVE

Data

N° Protocollo

confronta singole priorità

8) attestati di versamento, totale Euro 188,51 (centoottantotto/51) obbligatorioCOMPILATO IL 03/03/2003 FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I) p.p. INTERCOS ITALIA S.p.A.CONTINUA SI/NO NO Dr. Ing. MITTLER EnricoDEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO SICAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI MILANO MILANO codice 151VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA MI2003A 000385 Reg. A.L'anno DUEMILATRE il giorno QUATTRO del mese di MARZOil(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraportato.

I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE

IL DEPOSITANTE _____

L'UFFICIALE ROGANTE

%- M. CORTONESI

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE

NUMERO DOMANDA **MI2003A 000385**

REG. A

DATA DI DEPOSITO **04/08/2003**

NUMERO BREVETTO

DATA DI RILASCIO

D. TITOLO

"Composizione cosmetica comprendente poliisoprene."

L. RIASSUNTO

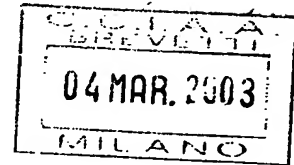
La presente invenzione si riferisce ad una composizione cosmetica comprendente polyisoprene e ad un processo per la produzione della stessa.

In una sua forma di realizzazione il prodotto cosmetico comprende: polyisoprene, avente peso molecolare compreso tra 100.000 e 4.000.000, e preferibilmente tra 2.000.000 e 4.000.000, in quantità compresa tra lo 0,5 % ed il 50 % e preferibilmente tra il 1% ed il 25 % rispetto al peso totale; argilla modificata in quantità compresa tra lo 0,05% ed il 20% e preferibilmente tra lo 0,1% ed il 10% rispetto al peso totale; solvente in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 10% ed il 80% rispetto al peso totale; eccipienti e coloranti in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 5% ed il 20% rispetto al peso totale.

M. DISEGNO



DESCRIZIONE



dell'invenzione industriale avente per titolo:

"Composizione cosmetica comprendente poliisoprene."

a nome: INTERCOS ITALIA S.p.A.

* * * *

MI 2003 A 0 00385

La presente invenzione si riferisce ad una composizione cosmetica comprendente polyisoprene (poliisoprene) e ad un processo per la produzione della stessa.

Spesso i prodotti da trucco applicati sulla pelle del viso, labbra, ciglia ecc., venendo a contatto con le dita, i tessuti o altro tendono a sporcare e/o trasferirsi sulle suddette superfici. Inoltre in alcuni casi il trucco può apparire disomogeneo. Sono particolarmente interessanti quei prodotti che hanno spiccate proprietà adesive e permettono la stesura di film cosmetici omogenei e duraturi, e che quindi non esibiscono gli inconvenienti sopra citati.

Il brevetto US 6,312,672 descrive una protezione per il sole contenente coopolimeri di isoprene, butadiene e/o stirene, idrogenati ed aventi un peso molecolare compreso tra 5000 e 35000 ed al massimo di 50.000.

Il brevetto US 6,471,983 descrive un prodotto contenente polyisoprene in emulsione, denominato generalmente lattice.

Il brevetto US 4,122,023 descrive un olio sintetico saturato per oli lubrificanti e cosmetici preparato con polyisoprene idrogenato a basso peso molecolare.

La Richiedente ha riscontrato che l'utilizzo del polyisoprene idrogenato e/o non idrogenato a basso peso molecolare, in una composizione cosmetica per il trucco, non consente l'ottenimento delle proprietà filmogene/adesive

ottimali.

In particolare, non risulta adatto per l'uso come rossetto per labbra, in quanto al movimento delle stesse, il film subisce delle ripetute incurvature e di conseguenza tende a screpolarsi.

In vista dello stato della tecnica descritto, scopo della presente invenzione è quello di ottenere una composizione cosmetica avente proprietà filmogene/adesive e nel contempo di avere un buon effetto sensoriale ed un elevato confort.

In accordo con la presente invenzione, tale scopo viene raggiunto mediante un prodotto cosmetico comprendente: polyisoprene, avente peso molecolare compreso tra 100.000 e 4.000.000, e preferibilmente tra 2.000.000 e 4.000.000, in quantità compresa tra lo 0,5 % ed il 50 % e preferibilmente tra il 2 % ed il 25 % rispetto al peso totale; argilla modificata in quantità compresa tra lo 0,05% ed il 20% e preferibilmente tra lo 0,1% ed il 10% rispetto al peso totale; solvente in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 10% ed il 80% rispetto al peso totale; eccipienti e coloranti in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 5% ed il 20% rispetto al peso totale.

Grazie all'utilizzo del polyisoprene con alto peso molecolare, in accordo alla presente invenzione, è possibile realizzare un prodotto cosmetico resistente avente caratteristiche uniche nell'azione filmogena e reologica senza pregiudicare il confort in applicazione. In particolare, abbinato con argille modificate favorisce l'applicabilità, ed inoltre abbinato a cere e/o siliconi (e/o suoi derivati) sono enfatizzate le proprietà filmogene e la facilità di applicazione.

Le caratteristiche ed i vantaggi della presente invenzione risulteranno più evidenti dalla seguente descrizione di alcune sue forme di realizzazione riportate a titolo di esempi non limitativi.

In accordo alla presente invenzione il prodotto cosmetico comprende:

polyisoprene, avente peso molecolare compreso tra 100.000 e 4.000.000, più preferibilmente tra 2.000.000 e 4.000.000, in quantità compresa tra lo 0,5 % ed il 50 % e preferibilmente tra il 2 % ed il 25 % rispetto al peso totale;

argilla modificata in quantità compresa tra lo 0,05% ed il 20% e preferibilmente tra lo 0,1% ed il 10% rispetto al peso totale;

solvente in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 10% ed il 80% rispetto al peso totale;

eccipienti e coloranti in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 5% ed il 20% rispetto al peso totale.

Preferibilmente, comprende anche cera in quantità compresa tra lo 0,5% ed il 20% rispetto al peso totale; e/o silicone in quantità compresa tra lo 0,5% ed il 20% rispetto al peso totale.

Come polyisoprene è preferibile utilizzare quello denominato commercialmente Kraton IR-310 della società Kraton Polymer, che ha un alto peso molecolare, di circa 2.500.000. La misura del peso molecolare è stata effettuata mediante la tecnica che utilizza la cromatografia di esclusione dimensionale, nota in inglese come Size Exclusion Chromatography, SEC o anche come GPC (sistema HPLC provvisto di pompa isocratica, detector indice di rifrazione e termostato a 25°C per colonne). In particolare si procede con la dissoluzione dei campioni di polysoprene, in tetraidrofurano a temperatura ambiente. Quindi si sceglie il tipo di colonna (ad esempio della

società Polymer Laboratories Plgel) e la curva di calibrazione (costruita utilizzando standard di polistirene a peso molecolare noto e certificato) in funzione del peso molecolare previsto e si mantengono le condizioni cromatografiche utilizzate nella fase di preparazione delle curve di calibrazione (fase mobile tetraidrofurano a temperatura ambiente 1 ml/min.). Una volta iniettati i campioni si elabora il risultato con il software per GPC per estrapolare il peso molecolare.

Sono utilizzabili altri tipi di polyisoprene che abbiano però un peso molecolare compreso tra 100.000 e 4.000.000 e più preferibilmente tra 2.000.000 e 4.000.000.

Come solvente è stato usato preferibilmente l'isododecane.

Come argilla modificata è stata usata preferibilmente il disteardimonium hectorite.

Come cera è possibile utilizzare candellila, carnauba, cera microcristallina, paraffina, cere siliconiche, cere polietileniche.

Come silicone è stato usato preferibilmente cyclomethicone, e/o dimethicone.

Come eccipienti e/o coloranti possono essere usati quelli tradizionalmente usati nell'ambito cosmetico.

Come eccipienti, ad esempio, si può utilizzare: talco, mica, caolino, argille, ossido di zinco, carbonato di calcio, carbonato di magnesio fosfato, calcio bisolfato, amido e suoi derivati, nylon, polietilene, polimeri e copolimeri acrilici, ecc..

Come coloranti, ad esempio, si può utilizzare: ossidi di ferro, ossidi e idrossidi di cromo, ultramarino blue e rosa, violetto di manganese, biossido di



titanio, perle su substrato di mica o ossicloruro di bismuto, carminio, lacche e pigmenti basati su coloranti organici come elencati nel CTFA.

Possono essere utilizzati polimeri e/o copolimeri lipofili derivati dal polivinil pirrolidone, polimeri e/o copolimeri lipofili derivati dal fluoro, polimeri e/o copolimeri lipofili acrilici, polimeri poliuretanici lipofili, in quantità compresa tra il 1 ed il 20% in peso. Tali polimeri e/o copolimeri enfatizzano l'azione filmogena del polyisoprene.

Possono essere anche utilizzate fragranze, conservanti ed altri elementi normalmente utilizzati nelle composizioni cosmetiche.

Il processo per la produzione di un prodotto cosmetico in accordo alla presente invenzione inizia con la preparazione della dispersione del polyisoprene. Esso viene scomposto in piccole porzioni per ottenere una forma maneggiabile ed adeguata per la miscelazione con il solvente. Ottenuto un composto semiliquido vengono aggiunti gli altri componenti, scelti opportunamente per l'ottenimento dei vari prodotti da trucco.

Gli esempi 1, 2 e 3 si riferiscono a forme di realizzazione alternative per il trucco delle labbra. L'esempio 4 si riferisce alla forma di realizzazione per il fondotinta. Gli esempi 5 e 6 si riferiscono a forme di realizzazione alternative per mascara/eye liner. Gli esempi 7 e 8 si riferiscono a forme di realizzazione alternative per matite. Gli esempi 9 e 10 si riferiscono a forme di realizzazione alternative per il trucco delle labbra.

ESEMPIO 1	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	61,00
Polyisoprene	10,00
Disteardimonium Hectorite	8,50
Propylene Carbonate	2,00
Alcohol	0,80
D&C Red 7 Ca Lake	0,70
Titanium Dioxide	1,40
Iron Oxide Yellow	1,15
Fd&C Blue 1 Al Lake	0,50
Iron Oxide Red	0,85
Silica	0,30
Dimethicone	10,00
Mica And Titanium Dioxide	2,60
Flavour	0,20
TOTALE	100,00

ESEMPIO 2	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	76,45
Polyisoprene	8,00
Disteardimonium Hectorite	6,00
Propylene Carbonate	1,50
Alcohol	0,50
D&C Red 7 Ca Lake	0,70
Titanium Dioxide	1,40
Iron Oxide Yellow	1,15
Fd&C Blue 1 Al Lake	0,40
Iron Oxide Red	0,85
Silica	0,30
Mica And Titanium Dioxide	2,60
Flavour	0,10
Tocopheryl Linoleate	0,05
TOTALE	100,00

ESEMPIO 3	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	78,222
Polyisoprene	8,000
C30-38 Olefin/Isopropyl Maleate/Ma Copolymer	5,000
Titanium Dioxide	2,355
Mica	2,145
Disteardimonium Hectorite	1,640
Propylene carbonate	0,380
Iron Oxide Yellow	0,950
Iron Oxide Red	0,800
D&C Red 7 Ca Lake	0,240
Flavour	0,200
Fd&C Blue 1 Al Lake	0,068
TOTALE	100,00

ESEMPIO 4	
ELEMENTO	% PESO
Isohexadecane	26,0
Isododecane	26,55
Polyisoprene	2,00
Polyethylene	7,50
Euphorbia Cerifera (Candelilla) Wax	1,00
Bis-Diglyceryl Polyacyladipate -2	2,00
Propylparaben	0,50
Tocopherol	0,10
Disteardimonium Hectorite	0,50
Titanium Dioxide	13,0
Iron Oxide Yellow	1,50
Iron Oxide Red	0,35
Iron Oxides Brown	1,00
Cyclomethicone	12,0
Dimethicone/Vinyl Dimethicone Crosspolymer	3,00
Mica	3,00
TOTALE	100,00

ESEMPIO 5	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	67,0
Cyclomethicone	10,0
Propylsilsesquioxane	5,0
Hydrogenated Polyisobutene	7,0
Polyisoprene	3,5
Iron Oxide Black	7,0
Sucrose Stearate	1,5
Disteardimonium Hectorite	0,8
Propylene carbonate	0,2
TOTALE	100,0

ESEMPIO 6	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	45,55
Dimethicone	20,00
Dextrin Palpitate	0,10
Polyisoprene	7,00
Hydrogenated Vegetable Oil	0,50
Sorbitan Tristearate	0,89
Phytostearyl Isostearate	0,50
Propylparaben	0,20
Tocopherol	0,10
Ascorbyl Palmitate	0,50
Disteardimonium Hectorite	3,50
Propylene Carbonate	1,16
Mica And Titanium Dioxide	10,00
Iron Oxide	10,00
TOTALE	100,00



ESEMPIO 7	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	30,60
Polyethylene	23,00
Cyclopentasiloxane And Polypropylsiloxane	13,00
Diisostearyl Malate	3,00
Polymethylsilsesquioxane	3,50
Polyisoprene	8,00
Propylparaben	0,20
Bht	0,02
Iron Oxide Brown	6,20
Iron Oxide	5,40
Iron Oxide Yellow	0,75
D&C Red 7 Ca Lake	4,40
Disteardimonium Hectorite	0,30
Propylene Carbonate	0,10
Glycerin	1,03
Coconut Oil And Tiare' Flower	0,50
TOTALE	100,00

ESEMPIO 8	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	33,95
Polyethylene	23,00
Cyclopentasiloxane And Polypropylsiloxane	13,00
Diisostearyl Malate	3,00
Polymethylsilsesquioxane	3,50
Polyisoprene	6,00
Propylparaben	0,20
Bht	0,02
Mica And Titanium Dioxide	10,20
Iron Oxide	3,40
Iron Oxide Yellow	0,50
Titanium Dioxide	1,50
Disteardimonium Hectorite	0,15
Propylene Carbonate	0,05
Glycerin	1,03
Coconut Oil And Tiare' Flower	0,50
TOTALE	100,00

ESEMPIO 9	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	63,00
Polyisoprene	10,00
Disteardimonium Hectorite	8,50
Propylene Carbonate	2,00
Alcohol	0,80
D&C Red 7 Ca Lake	0,70
Titanium Dioxide	1,40
Iron Oxide Yellow	1,15
Fd&C Blue 1 Al Lake	0,50
Iron Oxide Red	0,85
Silica	0,30
Acrylates/ethylhexyl acrylate copolymer	8,00
Mica And Titanium Dioxide	2,60
Flavour	0,20
TOTALE	100,00

ESEMPIO 10	
ELEMENTO	% PESO
Isododecane	65,00
Polyisoprene	10,00
Disteardimonium Hectorite	8,50
Propylene Carbonate	2,00
Alcohol	0,80
D&C Red 7 Ca Lake	0,70
Titanium Dioxide	1,40
Iron Oxide Yellow	1,15
Fd&C Blue 1 Al Lake	0,50
Iron Oxide Red	0,85
Silica	0,30
Polyglyceryl-2 diisostearate/IPDI copolymer	6,00
Mica And Titanium Dioxide	2,60
Flavour	0,20
TOTALE	100,00

RIVENDICAZIONI

1. Prodotto cosmetico comprendente:

polyisoprene, avente peso molecolare compreso tra 100.000 e 4.000.000, e preferibilmente tra 2.000.000 e 4.000.000, in quantità compresa tra lo 0,5 % ed il 50 % e preferibilmente tra il 2 % ed il 25 % rispetto al peso totale;

argilla modificata in quantità compresa tra lo 0,05% ed il 20% e preferibilmente tra lo 0,1% ed il 10% rispetto al peso totale;

solvente in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 10% ed il 80% rispetto al peso totale;

eccipienti e coloranti in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 5% ed il 20% rispetto al peso totale.

2. Prodotto cosmetico in accordo alla rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto di comprendere ulteriormente cera in quantità compresa tra lo 0,5% ed il 20% rispetto al peso totale.

3. Prodotto cosmetico in accordo alla rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto di comprendere ulteriormente silicone in quantità compresa tra lo 0,5% ed il 20% rispetto al peso totale.

4. Prodotto cosmetico in accordo alla rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che detto polyisoprene è Kraton IR-310.

5. Prodotto cosmetico in accordo alla rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che detta argilla modificata è la disteardimonium hectorite.

6. Prodotto cosmetico in accordo alla rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che detto solvente è l'isododecane.

7. Prodotto cosmetico in accordo alla rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto di comprendere polimeri e/o copolimeri lipofili derivati dal polivinil

pirrolidone e/o dal fluoro e/o acrilici e/o poliuretanici.

8. Processo per la produzione di un prodotto cosmetico comprendente l'uso di polyisoprene avente un peso molecolare compreso tra 100.000 e 4.000.000, e preferibilmente tra 2.000.000 e 4.000.000.

9. Processo in accordo alla rivendicazione 7 caratterizzato dal fatto di utilizzare una quantità in peso di Kraton IR-310 compresa tra lo 0,5 % ed il 50 % e preferibilmente tra il 2 % al 25 % rispetto al peso totale della composizione.

10. Processo in accordo alla rivendicazione 7 caratterizzato dal fatto di utilizzare disteardimonium hectorite in quantità compresa tra lo 0,05% ed il 20% e preferibilmente tra lo 0,1% ed il 10% rispetto al peso totale;

11. Processo in accordo alla rivendicazione 7 caratterizzato dal fatto di utilizzare isododecane in quantità compresa tra l'1% ed il 90% e preferibilmente tra il 10% ed il 80% rispetto al peso totale.

12. Processo in accordo alla rivendicazione 7 caratterizzato dal fatto di scomporre in piccole porzioni detto polyisoprene; miscelare detto polyisoprene scomposto con isododecane; miscelare il prodotto ottenuto dalle fasi precedenti con argilla modificata, eccipienti e pigmenti e o altro.



Dr. Ing. Enrico Mittler

